



# Gemeinde Markt Nordheim

## Mitteilungsblatt 04/2026

Frühjahrsmarkt  
19.04.2026  
verkaufsoffen

www.Markt-Nordheim.de

E-Mail: Gemeinde@Markt-Nordheim.de

### Kanzleistunden

immer donnerstags:

18:15 - 19:00 Ulsenheim

19:15 - 20:00 Herbolzheim

20:15 - 21:00 Markt Nordheim

zusätzlich nach

telefonischer Vereinbarung



### Kontakt:

1. Bürgermeister

2. Bürgermeisterin

3. Bürgermeister

Harald **Endreß**, Ulsenheim

Christine Rudolph-Weiß, Herbolzheim

Frank Strauß, Markt Nordheim

Kanzlei Ulsenheim

Tel. (09842) 694 99 21

**Tel. (09842) 694 99 20**

Tel. (09842) 935 49 48

Tel. (09165) 616

Fax: (09842) 694 99 25

### Bauschuttplatz:

bis auf Weiteres wegen Bauarbeiten geschlossen.

Anlieferungen an die Deponie Uffenheim nach Anmeldung (09161 92-6376 ) möglich

## BÜRGERVERSAMMLUNG 2026



### Amtliche Bekanntmachung

## Einladung zur Bürgerversammlung

am **Mittwoch, den 22.04.2026 um 20:00 Uhr**

im **Gasthaus Felsch, Herbolzheim 33**

#### Tagesordnung:

- 1.) Begrüßung
- 2.) Bericht des Bürgermeisters
- 3.) Behandlung der schriftlich eingereichten Anregungen und Anfragen
- 4.) Der Bürger hat das Wort

Zur Bürgerversammlung sind alle Bürgerinnen und Bürger der Marktgemeinde herzlich eingeladen.

Anträge zur Bürgerversammlung sind schriftlich bis spätestens Mittwoch, 15. April 2026 bei der Gemeinde einzureichen.

Harald Endreß, 1. Bürgermeister

## AUS DEM GEMEINDERAT – Sitzung des Marktgemeinderates vom 11. März 2026

**Bauangelegenheiten** – Dem Antrag zum Neubau einer Freiflächen-Solarthermieanlage für das Nahwärmenetz Herbolzheim eGmbH wurde zugestimmt.

**Spielplätze im Gemeindegebiet** – Zur Behebung der festgestellten Mängel an den Spielplätzen wurde ein Auftrag von rund 3.300 EUR vergeben. Seit längerem wurde nach den Prüfungen der fehlende Fallschutz an der Schaukelanlage am Spielplatz in Ulsenheim bemängelt, dieser wird in der kostengünstigeren Variante mit Feinkies ausgeführt, die Aufwendungen belaufen sich auf rund 1.500 EUR.

**Haushaltplan und Haushaltssatzung** – Der Haushaltsplan 2026 wurde aufgestellt und die Haushaltssatzung 2026 erlassen. Der Haushaltsplan für das Jahr 2026 schließt im Verwaltungshaushalt in Einnahmen und Ausgaben mit jeweils 3.094.300 EUR und im Vermögenshaushalt mit jeweils 3.189.700 EUR ab. Eine Kreditaufnahme für Investitionen und Investitionsförderungsmaßnahmen ist im Haushaltsjahr 2026 nicht vorgesehen. Dem, gesondert zu verabschiedenden, Finanz- und Stellenplan wurde ebenfalls zugestimmt.

Aus dem nichtöffentlichen Teil der Sitzung:

**Wirtschafts-/Wegesanierungen** – In Kottenheim ist ein Wirtschaftsweg am nord-westlichen Dorfrand durchgebrochen und in Markt Nordheim sind durch behobenen Wasserrohrbrüche und Austausch von Hydranten ebenfalls Straßenschäden entstanden. Es soll versucht werden, die Maßnahme im Zusammenhang mit den Asphaltierungsarbeiten der N-Ergie (Kabelverlegung zur neuen Trafostation Markt Nordheim) anbieten zu lassen.

In Ulsenheim soll versucht werden, die Asphaltierungsarbeiten des Wirtschaftsweges zur Biogasanlage Ulsenheim Süd um die Sanierung des Wirtschaftsweges Fl.Nr. 1074/1 (östlich Gänsee) mit zu beauftragen.

**Kindergarten Ulsenheim** – Folgende Aufträge (brutto) wurden vergeben / dem Nachtrag zugestimmt:

LV 08 Estricharbeiten – Fa. PTG Systemböden, Hartmannshof mit 11.425,25 EUR.

*Vier Angebote von zwölf angefragten Unternehmen. Die Angebote streuten bis rd. 33.500 EUR.*

LV 09 Schreinerarbeiten innen – Fa. Karl & Wiehl, Würzburg mit 35.432,25 EUR.

*Vier Angebote von zwölf angefragten Unternehmen. Die Angebote streuten bis rd. 39.900 EUR.*

LV 10 Fliesen- und Plattenarbeiten – Fa. Stierhof, Bad Windsheim mit 22.120,55 EUR.

*Sieben Angebote von acht angefragten Unternehmen. Die Angebote streuten bis rd. 39.400 EUR.*

LV 11 Bodenbelagsarbeiten – Fa. Veh, Ulsenheim mit 18.654,67 EUR.

*Sechs Angebote von acht angefragten Unternehmen. Die Angebote streuten bis rd. 25.500 EUR.*

LV 12 Malerarbeiten – Fa. Lohse, Nürnberg mit 17.569,53 EUR.

*Neun Angebote von 18 angefragten Unternehmen. Die Angebote streuten bis rd. 40.000 EUR.*

LV 04 Dachdeckerarbeiten Nachtrag – Fa. Wittmann mit 10.631,59 EUR.

*Nachtrag für notwendige kleinere Änderungen und geeignete Modulstützen (PV-Halterungen)*

Die Aufträge für die LVs 08 bis 12 konnten insgesamt mit rd. 53.700 EUR weniger vergeben werden als in der Kostenberechnung vom April 2025 vorgesehen.

---

*Die nächste öffentliche Sitzung des Marktgemeinderates findet am 15.04.2026 statt. Der Sitzungskalender bis April 2026 ist auf der Homepage ersichtlich. Nähere Einzelheiten entnehmen Sie bitte der Sitzungsladung im Aushang. Zu behandelnde Anträge sind bis spätestens eine Woche vorher einzureichen.*

## **BEKANNTMACHUNGEN**

### **Ergebnis der Bürgermeister und Gemeinderatswahl für die Periode vom 01.05.2026 – 30.04.2032**

Die Ergebnisse sind auf der Homepage der Gemeinde und in den Aushangkästen veröffentlicht.

#### **Gewählt wurden:**

Zur Ersten Bürgermeisterin: Karin Schirmer

Zum Gemeinderat/Gemeinderätin: Jürgen Dierauff, Christian Endreß, Richard Wörrlein, Christian Seufferlein, Karl-Heinz Liebberger, Andrea Hauschka, Lukas Herbst, Patrick Schneider, Dominik Magin, Dr. Stefan Jungert, Carina Beigel, Sebastian Pehl

Alle Gewählten beglückwünsche ich zur Wahl und wünsche eine gute Zusammenarbeit zum Wohle unserer Marktgemeinde. Bei allen, die sich zur Wahl aufstellen haben lassen, bedanke ich mich für ihre Bereitschaft und wünsche mir, dass Sie im Engagement für unsere Dörfer weiterhin aktiv bleiben.

### **Eingeschränkte Öffnungszeiten des Einwohnermeldeamtes und Standesamtes**

*VGem Uffenheim*

Aus personellen Gründen bleibt das Einwohnermeldeamt in der Zeit vom 10.04.2026 bis 30.04.2026 immer mittwochs und freitags geschlossen. Montags, dienstags und donnerstags ist das Einwohnermeldeamt und das Standesamt zu den gewohnten Öffnungszeiten geöffnet. Wir bitten um Ihr Verständnis.

### **Blutspendetermine**

21.04.2026 – Gollhofen, Gasthof Stern; 16:30 – 20:30 Uhr // 29.04.2026 – Scheinfeld, Volksschule; 16:30 – 20:30 Uhr

## **Bauschuttdeponie geschlossen**

Die gemeindliche Bauschuttdeponie bleibt ab sofort und während der Umbau- und Sanierungsarbeiten vollständig geschlossen. Anfallenden Bauschutt bitte nach Voranmeldung an die Erdaushub- und Bauschuttdeponie "Bei den drei Kreuzen" in Uffenheim anliefern. Die Öffnungszeiten sowie weitere Informationen sind unter: <https://www.kreis-nea.de/lebenslagen/abfallwirtschaft/annahmestellen-und-oeffnungszeiten/deponien/deponie-uffenheim> abrufbar. Telefonisch ist die Deponie unter 09161 92-6376 erreichbar.

## **Jagdgenossenschaft Herbolzheim**

*gez. die Vorstandschaft, i.A. Jürgen Seufferlein*

Am Dienstag den, den 07.04.2026 um 19.30Uhr, findet im „Gasthaus zum grünen Baum“ (Familie Felsch), Herbolzheim 33, eine Versammlung Jagdgenossenschaft Herbolzheim statt.

Folgende Tagesordnung wird bekannt gegeben:

- 1) Eröffnung & Bericht des Vorstandes
- 2) Abstimmung über die Mitaufnahme einer Mitpächterin in den Jagdpachtvertrag des Reviers Herbolzheim-West
- 3) Abstimmung über die Verlängerung des Jagdpachtvertrages Revier Herbolzheim-West
- 4) Wünsche und Anträge

Zur Versammlung ergeht herzliche Einladung an alle Teilhaber der Jagdgenossenschaft Herbolzheim.

## **Jahreshauptversammlung Jagdgenossenschaft Markt Nordheim**

*R. Vicedom*

Einladung zur Jahreshauptversammlung der Jagdgenossenschaft Markt Nordheim am Donnerstag, den 16.04.2026 um 20:00 Uhr im Vereinsheim Seehaus 20.

Tagesordnung:

1. Begrüßung und Bericht des Vorstands
2. Bericht des Schriftführers
3. Bericht des Kassiers und Entlastung der Vorstandschaft
4. Abstimmung über die Höhe der Jagdpachtauszahlung
5. Beschlussfassung über die Höhe des Verzehr Gutscheins
6. Wünsche und Anträge

*gez. der Vorstand*

## **Stellenanzeigen Verwaltungsgemeinschaft Uffenheim**

*VGem Uffenheim*

Die Verwaltungsgemeinschaft Uffenheim sucht ab sofort:

- eine Leitung m|w|d für den Fachbereich Bauverwaltung in Voll-/ Teilzeit
- einen Mitarbeiter m|w|d für die Kasse in Teilzeit

Nähere Informationen erhalten Sie online [www.verwaltungsgemeinschaft-uffenheim.de/buergerservice-politik/stellenausschreibungen](http://www.verwaltungsgemeinschaft-uffenheim.de/buergerservice-politik/stellenausschreibungen) oder telefonisch unter der +49 9842 207-18.

## **Beratungstelefon der DRV Nordbayern**

*DRV Nordbayern*

Künftig sind unsere Auskunft- und Beratungsstellen und das Servicetelefon der DRV Nordbayern vereint unter einer einzigen Nummer erreichbar: 0921 607 2020 - das Beratungstelefon.

## **TERMINE, VEREINSNACHRICHTEN etc.**

### **Rama dama Herbolzheim**

*OGV Herbolzheim*

Liebe Herbolzheimer, wie in jedem Frühjahr wollen wir Herbolzheim wieder aus dem Winterschlaf erwecken. Wir treffen uns am Samstag, 11. April 2025 um 9:00 Uhr am Dorfplatz. Bitte bringt, wenn möglich Handwerkszeug wie Heckenschere, Eimer, Schaufel usw. mit. Im Anschluss sorgt die Gemeinde für Brotzeit und Getränke. Wir hoffen auf zahlreiche Unterstützung und freuen uns auf die gemeinsame Arbeit.

### **Frühlingssingen in Herbolzheim am Samstag, den 18.04.2026**

*MGV Herbolzheim*

Herzliche Einladung zum Frühlingssingen in der Gemeinde- und Vereinshalle Herbolzheim. Als Gastchöre dürfen wir dieses Jahr den MGV Wiebelsheim und den GV Obern.-Untertief begrüßen. Für Speis und Trank ist bestens gesorgt. Beginn ist um 20.00 Uhr !!!Auf euer Kommen freut sich der MGV Herbolzheim !!!

### **Frühjahrsmarkt in Markt Nordheim am 19.04.2026**

*TSV und Wein- und Gartenbauverein Markt Nordheim*

Am Sonntag, 19. April 2026, laden der TSV Markt Nordheim und der Wein- und Gartenbauverein Markt Nordheim wieder zum Frühjahrsmarkt auf dem Kirchplatz ein. Für das leibliche Wohl ist ab 11 Uhr mit selbst gemachtem Fränkischen Mittagessen, u.a. Rindfleisch mit Kren, Hähnchen, Fischspezialitäten, und nachmittags mit selbstgebackenem Kuchen und Kaffee bestens gesorgt. Weinprinzessin Felicia I. wird die Gäste wie gewohnt Markt Nordheimer Wein probieren lassen. Die verschiedenen Stände laden zum Flanieren, Informieren, Anschauen und natürlich auch Einkufen ein.

## **Einladung zur Preisverteilung und Proklamation des Gauschießens in Markt Nordheim**

*Bgl. Schützengesellschaft*

Liebe Schützinnen und Schützen, liebe Freunde des Schützenvereins und des Schießsports, wir laden Euch herzlich zur feierlichen Preisverteilung und Proklamation des Gauschießens in Markt Nordheim ein.

Wann: Sonntag, 26.04.2026 um 14 Uhr

Wo: im neuen Vereinsheim in Markt Nordheim

Freut Euch auf einen festlichen und geselligen Nachmittag, bei dem die erfolgreichen Teilnehmerinnen und Teilnehmer geehrt und die neuen Könige proklamiert werden. Gemeinsam möchten wir nach diesem sehr erfolgreichen und positiv verlaufenen Wettbewerb, die sportlichen Leistungen würdigen und das Gauschießen ausklingen lassen.

Herzlich bedanken möchten wir uns bei unseren zahlreichen Helferinnen und Helfern, die uns während dieser zweiwöchigen Schießveranstaltung in jeglicher Art und Weise geholfen haben! Ein großer Dank gilt auch allen Sponsoren, die uns mit Geld- und/oder Sachspenden unterstützt haben!

## Eine weitere Schießveranstaltung folgt sobald: Das traditionelle Strohschießen in Markt Nordheim

Wann: Gründonnerstag, 02.04.2026 ab 19 Uhr

Kommt vorbei auf einen lustigen Abend, macht mit beim Schießen, tauscht Eure Päckchen und Geschenke aus und lasst Euch die leckeren Pizzen von Uschi & Werner schmecken! Wir freuen uns auf Euch!

*Eure Vorstandschaft der Bürgerlichen Schützengesellschaft 1776 Markt Nordheim e. V.*

## **AWO-Familientag 2026**

*AWO Ortsverein Sugenheim*

Wir fahren am Samstag, den 09.05.2026 nach Würzburg inkl. einer Schifffahrt auf dem Main. Die Zeit in Würzburg steht zur freien Verfügung, es gibt auch die Möglichkeit mit der Kulturlinie 9 auf die Marienburg zu fahren. Um 15:00 Uhr fahren wir dann weiter nach Volkach zum Schiffsanleger. Dort erwartet uns eine 2 ½ stündige Fahrt mit Schleußendurchfahrt bei Kaffee und Kuchen auf dem Main. Abfahrt in Sugenheim um 9:45 Uhr. Ankunft in Würzburg um 11:00 Uhr. Zusammen mit den Ortsvereinen im Landkreis ermöglichen wir unseren Mitgliedern diese Fahrt zum Preis von 15,00 € (Nichtmitglieder 35,00 € // Kinder (Nichtmitglieder) bis 14 J. 15,00 €). Für alle Mitfahrer ist eine Tasse Kaffee/Tee/Kakao plus ein Stück Kuchen auf dem Schiff im Fahrpreis inbegriffen. Anmeldung bis 24.04.2026 bei Flory 0171 9271334

## **Konzerte auf Schloss Seehaus**

*Schloss Seehaus e.V.*

16. Mai 2026; Eröffnungskonzert „Beym Clavier zu singen“ mit Jan Weinhold und Jan Kobow

28. Mai 2026; Liebster Jesu, mein Verlangen – Dialog-Kantaten von Johann Sebastian Bach

Kartenvorbestellung und weitere Infos unter [www.schloss-seehaus.de](http://www.schloss-seehaus.de), [info@schloss-seehaus.de](mailto:info@schloss-seehaus.de) oder 09165-541; Vorverkauf auch bei den Buchhandlungen Seehaus (Uffenheim) oder Dorn (Bad Windsheim, Neustadt/Aisch)

## **WEITERES**

### **EXPO-NEA 2026 - Unternehmen präsentieren die Stärke unserer Region**

*LRA NEA*

Am Sonntag, den 28. Juni 2026, veranstaltet die Wirtschaftsförderung auf dem Festplatz in Neustadt a. d. Aisch die EXPO-NEA 2026, eine branchenübergreifende Leistungsschau der Unternehmen aus dem Landkreis. Betriebe aller Größen und Branchen haben die Möglichkeit, ihre Produkte, Dienstleistungen und Innovationen einer breiten Öffentlichkeit zu präsentieren. Unternehmen aus dem Landkreis sind herzlich eingeladen, sich als Aussteller zu beteiligen und gemeinsam die wirtschaftliche Stärke der Region sichtbar zu machen. Infos und Anmeldung unter [www.wirtschaftsregion-nea.de/arbeitsmarkt/expo-nea](http://www.wirtschaftsregion-nea.de/arbeitsmarkt/expo-nea)

### **Familienstützpunkt Uffenheim**

*Familienstützpunkt Uffenheim*

01. April 2026, 10:00 bis 11:30 Uhr – Kleine Gespräche mit der KoKi „Eltern sein – Paar bleiben“

02. April 2026; 14:30 bis 16:30 Uhr – Osterbasteln für Familie mit Kindern mit Gabi Saraiva (15 € Unkostenbeitrag/Familie)

16. April 2026; 19:00 bis 20:30 Uhr – Elternabend „Mobbing – wie ich mein Kind stärken und schützen kann“

Ort: Grundschule Lipprichhausen

18. April 2026; 10:00 bis 12:30 Uhr – Vater-Kind-Vormittag (10 € Unkostenbeitrag)

20. April 2026; 09:30 bis 11:00 Uhr – Frühstückstreff (Thema Stillen)

25. April 2026; 10:00 bis 14:00 Uhr – Hakuna Mamama – Kraftvoll und gelassen durch den Familienalltag (25 €)

Infos und Anmeldung erfolgt über 01515-2963065 oder [fsp.uffenheim@elkb.de](mailto:fsp.uffenheim@elkb.de). Soweit nicht anders angegeben, finden die Veranstaltungen im Haus der Kirche (Ringstraße 25, 97215 Uffenheim) statt.

*Beiträge und Mitteilungen für das Mitteilungsblatt im Folgemonat können bis zum 25. des Monats ausschließlich bei der Gemeinde oder per Mail an [Gemeinde@Markt-Nordheim.de](mailto:Gemeinde@Markt-Nordheim.de) angenommen werden.*

Ihr/Euer

Harald Endreß, Erster Bürgermeister